

महत्वपूर्ण

संख्या- 87 / 68-5-2020

प्रेषक

रेणुका कुमार
अपर मुख्य सचिव,
उत्तर प्रदेश शासन।

सेवा में,

- 1- महानिदेशक, स्कूल शिक्षा
उ०प्र० लखनऊ।
- 2- शिक्षा निदेशक (बेसिक)
उ०प्र० लखनऊ।

बेसिक शिक्षा अनुभाग-5

लखनऊ: दिनांक: 04 मार्च, 2020

विषय:- कक्षा-1 से 8 में अध्ययनरत छात्र-छात्राओं को वर्ष 2020-21 में निःशुल्क स्कूल बैग कय किये जाने के संबंध में।

महोदय,

उपर्युक्त विषयक बेसिक शिक्षा निदेशालय के पत्रांक-शि०नि०बे०/नियोजन/61568/2018-19 दिनांक 05.11.2019 एवं तदक्रम में महानिदेशक, स्कूल शिक्षा के पत्र संख्या-सामु० सह०/स्कूल बैग/4362/2019-20, दिनांक 10.12.2019 तथा पत्र संख्या-सामु०सह०/स्कूल बैग/5637/2019-20, दिनांक 03.02.2020 कृपया संदर्भ ग्रहण करने का कष्ट करें।

2- शैक्षिक सत्र 2020-21 में कक्षा-1 से 8 तक अध्ययनरत छात्र-छात्राओं को निःशुल्क स्कूल बैग कय किये जाने हेतु शासन द्वारा सम्यक विचारोपशान्त निम्नानुसार कार्यवाही किये जाने का निर्णय लिया गया है :-

(1) शैक्षिक सत्र 2020-21 में परिषदीय प्राथमिक/उच्च प्राथमिक/राजकीय विद्यालय, समाज कल्याण विभाग द्वारा संचालित विद्यालयों, अशासकीय सहायता प्राप्त प्राथमिक/उच्च प्राथमिक/माध्यमिक विद्यालयों, में कक्षा 1 से 8 तक के अध्ययनरत छात्र-छात्राओं के उपयोग किये जाने वाले स्कूल बैग का क्रय राज्य स्तर पर ई-निविदा प्रक्रिया के माध्यम से कार्यवाही किये जाने की अनुमति प्रदान की जाती है।

(2) भारत सरकार के वस्त्र मंत्रालय के नियंत्रणाधीन कानपुर टेक्सटाइल्स कमेटी, कानपुर द्वारा निर्धारित स्कूल बैग की निम्नवत् विशिष्टियों के अनुसार कार्यवाही किये जाने की अनुमति प्रदान की जाती है :-

II- MATERIAL SPECIFICATIONS

3. MATERIAL					
3.1 BAG					
3.1.1	Outer Layer	-	Polyester Fabric	Polyester Fabric	Polyester Fabric
3.1.2	Inner layer	-	Flexible PVC	Flexible PVC	Flexible PVC
3.2 FRONT POCKET					
3.2.1	Outer Layer	-	Polyester Fabric	Polyester Fabric	Polyester Fabric
3.2.2	Inner layer	-	Flexible PVC	Flexible PVC	Flexible PVC
3.3 SHOULDER STRIP					
3.3.1	Outer Layer	-	Polyester Fabric	Polyester Fabric	Polyester Fabric
S/No.	PROPERTY	UNIT	Category -1 (Small)	Category -2 (Medium)	Category -3 (Large)
3.3.2	Inner Layer	-	Flexible PVC	Flexible PVC	Flexible PVC
3.3.3	Cushion Foam	-	XLPE (Cross)	XLPE (Cross)	XLPE (Cross)

			Linked Expandable Polyethylene Foam)	Linked Expandable Polyethylene Foam)	Linked Expandable Polyethylene Foam)
3.4	WATER BOTTLE POCKET				
3.4.1	Outer Layer	--	Polyester Fabric	Polyester Fabric	Polyester Fabric
3.4.2	Inner Layer	--	Flexible PVC	Flexible PVC	Flexible PV
3.4.3	Net	--	Knitted PET Fabric	Knitted PET Fabric	Knitted PET Fabric
3.5	ZIP	--	Polyethylene terephthalate (PET)	Polyethylene terephthalate (PET)	Polyethylene terephthalate (PET)
3.6	RUNNER	--	Metal	Metal	Metal
3.7	STITCHED EDGES PIPE BEEDING	--	HDPE	HDPE	HDPE
3.8	TOP HANLDE	--	Made of Polyester Fabric	Made of Polyester Fabric	Made of Polyester Fabric
3.9	ADJUSTABLE BELT	--	Polypropylene knitted fiber	Polypropylene knitted fiber	Polypropylene knitted fiber
3.10	SHOULDER ADJUSTABLE BUCKLE	--	Polypropylene	Polypropylene	Polypropylene

III- PROPERTY SPECIFICATIONS

			Test Method			
4.1.1	Tensile Strength (Min.)	kgf/cm	ASTM D 638	13.0	13.0	13.0
4.1.2	Tear Strength (Min.)	kgf/cm	ASTM D 1004	1.2	1.2	1.2
4.1.3	GSM (Min.)	g/m ²	--	375	375	375
4.1.4	Load bearing Capacity for 1 hour (Min.)	Kg	--	30.0	15.0	30.0
4.2	Shoulder Strip Joint Strength	kgf	ASTM D 638	8.0	8.0	8.0

Fabric 410g O.G. WP PV DOPE DYED RIP STOP 148 CM FOR IS: PROV/S/4369/FWP

S.N.	Characteristics	Requirement As per Fabric 410g OG WP PV DOPE Dyed RIP STOP 148cms
1	Fold of Yarn Warp Weft	Approx 15/2 Approx 15/2
2	Threads	Per Dm
i)	Warp	280 + -5%
ii)	Weft	165 + -5%
3	Mass, g/m ²	5410 + -5%
4	Breaking Strength on 5cm x 20cm Strip, N (kgf), Min	
i)	Warp	2500
ii)	Weft	1800
5	Relaxation Shrinkage, %, Max	
i)	Warp	3.0
ii)	Weft	3.0

6	Brend Composition (Warp & Weft) (Calculation on Dry Mass Basis) Polyester Viscose	90 + -3% 10 + -3%
7	pH value of Aqueous Extract	6.0 to 8.5 (Cold Method)
8	Colour Fastness to a) Light b) Washing i) Change in Colour	6 or better 4 or better
ii)	Staining of Adjacent Fabric	4 or batter
9	Cone Test i) Leakage ii) Wetting on outer Surface	No Leakage No Wetting on Outer Surface
10	Pressure Head Test i) Leakage ii) Wetting on Outer Surface	No Leakage No Wetting
11	Proofing Content, % Max	1.0
12	Bundesman Test i) Absorption, %, Max ii) Penetration	N/R N/R
13	Pliability	N/R
14	Nature of Dye	N/R
15	Weave	The fabric shall be woven in plain weave Rip Stop Using 3 threads working as one after every 14 threads in warp and after every 7 threads in weft.

(3) चयनित निविदादाताओं से स्कूल बैग की आपूर्ति हेतु अनुबन्ध करते हुए आपूर्तिकर्ताओं को जनपद आवंटित कर विद्यालयों में नामांकन के अनुसार क्रयादेश जारी करने, डिलीवरी प्वाइंट्स पर प्राप्ति एवं सत्यापन, टेस्टिंग, वितरण एवं भुगतान गत वर्षों में जारी शासनादेश में दी गयी व्यवस्था के अनुसार किया जाय।

(4) निर्धारित तिथि के पश्चात विलम्ब से आपूर्ति पर नियमानुसार कटौती के प्रावधान यथावत रहेंगे।

(5) निविदा समिति को Pre-bid meeting में प्राप्त सुझावों एवम् उपलब्ध विकल्पों पर विचार करने तथा वित्तीय वर्ष 2016-17 में शासन द्वारा अनुमोदित आर०एफ०पी०/निविदा प्रारूप में कार्यहित में संशोधन एवं संवर्द्धन का अधिकार निहित रहेगा।

(6) शैक्षिक सत्र 2020-21 में अधिक आपूर्तिकर्ताओं के प्रतिभाग करने की स्थिति में गैर निर्माता/नॉन मैनुफैक्चरर को प्रतिभाग में शामिल नहीं किया जायेगा।

(7) शैक्षिक सत्र 2020-21 के लिए फर्म/कम्पनियों के कन्सोर्टियम को स्कूल बैग की आपूर्ति में शामिल नहीं किया जायेगा।

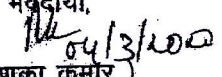
(8) वर्ष 2020-21 में प्राथमिक विद्यालयों तथा उच्च प्राथमिक विद्यालयों में अध्ययनरत छात्र-छात्राओं हेतु निःशुल्क स्कूल बैग का रंग गत वर्ष की भांति होगा। स्कूल बैग के 02 साइज (मीडियम एवं लार्ज) निम्नानुसार रखे जाने की अनुमति प्रदान की जाती है:-

Year 2020-21		
	Medium (Inch)	Large (Inch)
Length	15.0	16.0
Breadth	11.5	12.5
Depth/Border Size	5.5	5.5

(9) निःशुल्क स्कूल बैग की आपूर्ति के लिए ऐसे स्टेशनरी, पाठ्य-पुस्तकें तथा अन्य विद्यालयी सामग्री की आपूर्ति करने वाले आपूर्तिकर्ता भी अनुमन्य होंगे जिनके पास स्कूल बैग का उत्पादन करने तथा आपूर्ति करने का अनुभव हो। उनके द्वारा कम से कम रुपये 15

करोड़ के पूर्व अनुभव का कार्यादेश प्रस्तुत करना अनिवार्य होगा। उनका तकनीकी (Technical) एवं पात्रता मापदण्ड (Eligibility Criteria) में अर्हता रखना अनिवार्य होगा।

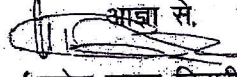
3- इस संबंध में मुझे यह कहने का निदेश हुआ है कि उपरोक्तानुसार अग्रतर कार्यवाही सुनिश्चित कराने का कष्ट करें। महानिदेशक, स्कूल शिक्षा द्वारा सम्पूर्ण प्रक्रिया का निरीक्षण/पर्यवेक्षण किया जायेगा।

भवदीया,

 (रेणुका कुमार)
 अपर मुख्य सचिव।

संख्या व दिनांक तदैव

प्रतिलिपि निम्नलिखित को सूचनार्थ एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु प्रेषित :-

- 1- राज्य परियोजना निदेशक, सर्व शिक्षा अभियान, उ०प्र० लखनऊ।
- 2- निदेशक, मध्याह्न भोजन प्राधिकरण, उ०प्र० लखनऊ।
- 3- सचिव, बेसिक शिक्षा परिषद, उ०प्र० प्रयागराज।
- 4- वित्त नियंत्रक, बेसिक शिक्षा निदेशालय/बेसिक शिक्षा परिषद, उ०प्र० प्रयागराज।
- 5- गार्ड फाइल।


 (उमेश कुमार तिवारी)
 उप सचिव।